



Schutzbrille, Univet, 5X1, grau, V-Plus, UV400, G15



Schutzbrille, **Univet, 5X1, grau, V-Plus, UV400**. Eine Schutzbrille die vielseitig einsetzbar und kundenspezifisch anpassbar ist, X-Generation 5X1 Plattform wurde entwickelt, um höchsten Tragekomfort und optimalen Schutz in jeder Arbeitssituation zu gewährleisten, dank der großen Auswahl an Zubehörteilen, die der Anwender selbst auswählen und einsetzen kann.

Produkt-Eigenschaften

- System Plattform
- SoftPad Technologie
- Scheiben mit FLD Technologie
- Umhüllende Scheibe mit Basiskurve 9 für Extraschutz im Augenbereich
- Bügel in der Neigung einstellbar
- Weicher, hypoallergener Nasensteg
- höhenverstellbar, um Druck zu vermindern
- Leichter Austausch der Bügel durch Kopfband
- Leichter Austausch der Scheiben
- Einfaches Anbringen des Zusatzrahmens
- Auch mit Korrektionscheiben erhältlich
- Große Filterauswahl

Rahmen-Eigenschaften

- Rahmentyp: Brille
- Sehfeld: >40°



- Einstellung Bügel: Neigung und Länge
- Gewicht: 28 g
- Materialeigenschaft: Anallergisch
- Rahmenmaterial: Nylon

Scheiben-Eigenschaften

- Material: Polycarbonat
- Scheibentönung: grau
- Beschichtung: Kratzfest PLUS / Antibeschlag PLUS
- Dicke: 1,9 mm
- Basiskurve: 9,0
- Optische Klasse: 1
- VLT: 91.2 %
- UV-Schutz: 400

Normen / Kennzeichnungen

- Betreffende Norm: EN 166, EN 177, EN 172
- Kennzeichnung Rahmen: U EN166 FT CE
- Kennzeichnung Scheibe/Flip-Up: 2C-3/5-3.1 U 1 FT K N CE

Einsatzgebiete

- Schutz vor Partikeln mit hoher Geschwindigkeit 45 m/s - niedrige Schlagenergie
- Mechanische Festigkeit hält stand bei Temperaturen von -5 bis +55
- kratzbeständig durch Beschichtung
- beschlagfrei durch Beschichtung

Artikel-Nr.: **5X1-03-05**